

SYNTHÈSE DES COMPÉTENCES ACQUISES À LA FIN DE L'APPRENTISSAGE

COMPÉTENCES		ÉLÉMENTS DE COMPÉTENCE				
COMPÉTENCES ESSENTIELLES						
1. Interpréter la documentation de fabrication d'une enseigne.	1.1 Décrire la vue d'ensemble et les éléments du projet d'enseigne.	1.2 Interpréter les informations d'un plan ou d'un croquis technique.	1.3 Réaliser un croquis.	1.4 Traiter l'information relative à l'échéancier et aux autres exigences pour la réalisation du projet.		
2. Effectuer des prises de mesures, des calculs et du traçage.	2.1 Effectuer des prises de mesures.	2.2 Effectuer des opérations mathématiques de base.	2.3 Calculer des dimensions géométriques.	2.4 Calculer des quantités de matériaux ou de produits.	2.5 Tracer des points ou des lignes de référence.	2.6 Transposer manuellement un plan ou un croquis en patron d'installation ou de positionnement grandeur nature.
3. Confectionner des pièces avec des outils manuels et des machines-outils conventionnels.	3.1 Planifier le travail.	3.2 Préparer l'aire de travail.	3.3 Sélectionner et vérifier les matériaux.	3.4 Préparer les machines et les outils conventionnels.	3.5 Installer les matériaux, les guides ou les gabarits en vue de la confection.	3.6 Couper, découper ou façonner les pièces.
	3.7 Plier les pièces.	3.8 Cintrer les pièces.	3.9 Contrôler la qualité des pièces produites.	3.10 Effectuer l'entretien de base des outils et des machines.	3.11 Identifier les pièces et les mettre en réserve.	
4 Appliquer des pellicules autocollantes.	4.1 Planifier le travail.	4.2 Préparer le matériel à appliquer et la surface.	4.3 Coller la pellicule.	4.4 Contrôler la qualité d'application.	4.5 Identifier les pièces et les mettre en réserve.	
5 Effectuer des assemblages mécaniques, par collage et par points de soudure.	5.1 Planifier l'assemblage.	5.2 Vérifier les pièces à assembler.	5.3 Effectuer un préassemblage de vérification.	5.4 Assembler mécaniquement les pièces ou les éléments d'enseigne.	5.5 Assembler par collage les pièces ou les éléments d'enseigne.	5.6 Assembler par points de soudure les pièces ou les éléments d'enseigne.
	5.7 Installer les faces en toile sur leur cadre ou leur boîtier.	5.8 Protéger les éléments d'enseigne contre les infiltrations d'eau.	5.9 Contrôler la qualité de l'assemblage.	5.10 Identifier les pièces et les mettre en réserve.		
6 Installer un système d'éclairage ou d'affichage dynamique.	6.1 Planifier le travail.	6.2 Sélectionner les composants.	6.3 Installer les composants.	6.4 Délimiter les circuits électriques en fonction des charges.	6.5 Raccorder le câblage et vérifier le fonctionnement des composants.	6.6 Vérifier et ajuster la qualité de l'éclairage.
	6.7 Contrôler le circuit et les exigences de la certification.	6.8 Identifier les pièces et les mettre en réserve.				
7 Préparer une enseigne ou des éléments d'enseigne pour la livraison.	7.1 Rassembler les pièces ou éléments d'un projet.	7.2 Effectuer un contrôle final de la qualité.	7.3 Emballer l'enseigne ou ses éléments.	7.4 Identifier et étiqueter les pièces, les éléments d'enseigne ou les emballages.	7.5 Entreposer les éléments du projet aux fins d'expédition.	
COMPÉTENCES COMPLÉMENTAIRES						
8 Confectionner des pièces avec une machine-outil à commande numérique.	8.1 Planifier le travail.	8.2 Vérifier la faisabilité du projet de fabrication.	8.3 Préparer la machine à commande numérique.	8.4 Sélectionner le matériau.	8.5 Monter le matériau sur la machine à commande numérique.	8.6 Produire les pièces.
	8.7 Contrôler la qualité des pièces.	8.8 Effectuer l'entretien de base de l'équipement et de ses périphériques.	8.9 Identifier les pièces et les mettre en réserve.			
9 Souder des pièces ou des éléments d'enseigne.	9.1 Planifier le travail.	9.2 Préparer les pièces à assembler.	9.3 Installer le poste de soudage.	9.4 Effectuer les réglages de l'équipement.	9.5 Préassembler les pièces.	9.6 Effectuer la soudure des pièces.
	9.7 Contrôler la qualité des soudures et de l'assemblage.	9.8 Corriger des problèmes de soudure et d'assemblage.	9.9 Identifier les pièces et les mettre en réserve.			
10 Peinturer des pièces.	10.1 Planifier le travail.	10.2 Préparer les surfaces.	10.3 Préparer l'aire d'application des produits.	10.4 Installer les pièces sur des équipements de soutien.	10.5 Préparer les produits à appliquer.	10.6 Appliquer les produits sur les surfaces.
	10.7 Assurer le séchage des pièces.	10.8 Nettoyer et ranger l'aire de travail et l'équipement.	10.9 Contrôler la qualité du résultat.	10.10 Identifier les pièces et les mettre en réserve.		